
Преимущества и смысл применения методологии RBI

- Промышленность сталкивается со всё более жёсткими правилами по безопасности, защите окружающей среды, и механической целостности оборудования.
- RBI является решающим фактором управления эксплуатационным риском с помощью эффективной технологии и наилучшего планирования обследований и обслуживаний.
- Подход RBI даёт наивысшую выгоду среди других методологий обследований.
- RBI существенно снижает затраты на обслуживание и, в тоже время, увеличивает надёжность завода.
- Особенностью метода RBI является смещение усилий по излишним обследованиям некритичного оборудования в сторону критичного оборудования с более высоким риском.
- RBI минимизирует затраты на обслуживания, благодаря рациональным обследованиям.
- Метод RBI увеличивает объём обследований в процессе эксплуатации и снижает длительность остановок и их стоимость.
- RBI позволяет выявить слабые места установок и некачественно проведённые обследования-обслуживания.
- RBI помогает создать стратегию замены оборудования.
- Измерение риска является формой КПЭ (Ключевой Показатель Эффективности) обследований-обслуживаний.
- Методология RBI обосновывает увеличение интервала остановок в случае, если соответствующие власти понимают и принимают методологию RBI.
- RBI определяет механизмы повреждения.
- RBI позволяет создать подробные планы обследований с указанием рекомендаций по технологиям обследований.